

“СЕРВИС ХИЗМАТ КЎРСАТИШ КОРХОНАЛАРИНИ ЛОЙИХАЛАШ”

ФАН БЎЙИЧА ТОПШИРИЛАДИГАН ОРАЛИҚ НАЗОРАТ САВОЛЛАРИ

1. Машина узел ва деталларнинг хизмат муддати бўйича фарқланиши.
2. Машиналарни таъмирлаш сабаблариё
3. Машиналарини капитал таъмирлаш учун сарфланадиган харажатлар.
4. Машиналарни таъмирлаш учун сарфланадиган металл.
5. СХКК ни лойиҳалаш учун қуйидаги дастлабки материаллар.
6. Лойиҳалаш учун топшириқ.
7. Йирик корхоналарни лойиҳалаш топшириғи.
8. Лойиҳа мазмуни.
9. Лойиҳани ишлаб чиқиш тартиби.
10. Лойиҳалаш босқичлари.
11. Техник лойиҳа.
12. Ишчи чизмалар.
13. Битта станокнинг ҳақиқий йиллик иш вақти фонди.
14. Бир сменада ишлайдиган станок учун ҳақиқий йиллик иш вақти фонди.
15. Кўп сменада ишлайдиган станок учун ҳақиқий йиллик иш вақти фонди.
16. Станокларнинг таъмирда туриб қолиш вақти коэффиценти.
17. Металл кесувчи станокларнинг номинал йиллик вақт фонди.
18. Металл кесувчи станокларнинг ҳақиқий вақт фонди.
19. Ишчининг номинал йиллик вақт фонди.
20. Ишчининг ҳақиқий вақт фонди.
21. Ишлаб чиқариш дастурининг умумий меҳнат ҳажми.
22. Ўрта таъмирлар сонини аниқлаш.
23. Капитал таъмирлар сонини аниқлаш.
24. Чилангарлик ишлари меҳнат ҳажми.
25. Станок ишлари меҳнат ҳажми.
26. Таъмирлараро цикл.
27. Таъмирлар даврийлиги.
28. Таъмирлар графиги.
29. Ўрта меҳнат ҳажмини аниқлаш.
30. Капитал таъмирлар меҳнат ҳажмини аниқлаш.
31. СХКК да бажариладиган бошқа ишлар вақт сарфи меъёри.
32. Эксплуатация қилиш ва таъмирлаш мақсадларида деталлар тайёрлаш, ишдан чиққан деталларни тиклаш вақт сарфи меъёри.
33. Ишдан чиққан қувурларни алмаштириш ва вентиляция қурилмаларни таъмирлаш вақт сарфи меъёри.
34. Техника хавфсизлиги билан боғлиқ ишлар вақт сарфи меъёри.
35. Режадан ташқари ишлар вақт сарфи меъёри.
36. Механизациялаш, модернизациялаш, ностандарт жиҳозларни тайёрлаш билан боғлиқ ишлар вақт сарфи меъёри.
37. Лойиҳада таъмирлашни ташкил этиш ва машина деталларини тайёрлашнинг прогрессив технологияси кўрилиши.
38. Чилангарлик ишлари учун меҳнат ҳажми меъёрлари.
39. Станок ишлари учун меҳнат ҳажми меъёрлари.
40. Чилангарлик ишлари меҳнат ҳажмини аниқлаш.
41. Станок ишлари меҳнат ҳажмини аниқлаш.
42. Таъмирлаш мураккаблик категорияси.
43. Келтирилган кайднома.
44. Станоклар сонини аниқлаш.

45. Станокларнинг юкланиш коэффициенти.
46. СХКК ишчиларининг категориялари.
47. СХКК нинг бошқа тоифадаги ишчилар сонини аниқлаш.
48. Чилангарлар сонини аниқлаш.
49. СХКК станокчилари малакавий таркиби.
50. Чилангарларнинг разрядини аниқлаш.
51. СХКК ишчилари сонининг касблар бўйича тақсимланиши.
52. СХКК да бажариладиган ишлар.
53. СХКК таркиби.
54. СХКК иши асосий кўрсаткичларини ҳисоблаш учун бошланғич қиймат.
55. Чилангарлик бўлимида бажариладиган ишлар.
56. Чилангарлик бўлимининг жиҳозланиши
57. Станоклар бўлимида бажариладиган ишлар.
58. Станоклар бўлимининг жиҳозланиши.
59. Пайвандлаш бўлимида бажариладиган ишлар.
60. Пайвандлаш бўлимининг жиҳозланиши
61. Темирчилик бўлимида бажариладиган ишлар.
62. Темирчилик бўлимининг жиҳозланиши.
63. Қувур ўтказиш бўлимида бажариладиган ишлар.
64. Қувур ўтказиш бўлимининг жиҳозланиши
65. Тунукасозлик бўлимида бажариладиган ишлар.
66. Тунукасозлик бўлимининг жиҳозланиши.
67. Электр таъмирлаш бўлимида бажариладиган ишлар.
68. Электр таъмирлаш бўлимининг жиҳозланиши.
69. Асбобсозлик бўлимида бажариладиган ишлар.
70. Асбобсозлик бўлимининг жиҳозланиши.
71. СХКК бўлимлари майдонини ҳисоблаш.
72. Станоклар бўлимининг майдонини ҳисоблаш.
73. Чилангарлар бўлимининг майдонини ҳисоблаш.
74. СХКК қолган бўлимларининг майдонини ҳисоблаш.
75. Станокларнинг габарит ўлчамлари ва сони бўйича эгаллаган майдонини ҳисоблаш.
76. СХКК бўлимларини режалаштириш.
77. Жиҳозларни жойлаштириш тартиби.
78. Станокнинг турларининг шартли тасвирланиши.
79. СХКК ни лойиҳалаш меъёрлари.
80. Жиҳозлар паркини заҳира деталлар билан таъминлаш.
81. Корхонанинг омборида сақланадиган деталлар.
82. Деталлар тури бўйича йиллик талабни ҳисоблаш.
83. Таъмирлаш хизматини такомиллаштириш.
84. Машинасозлик заводларида тайёрланадиган деталлар номенклатураси.
85. Материалга бўлган талаб.
86. Таъмирлаш хизматини такомиллаштиришнинг самарали йўналиши.
87. Шартли таъмир бирлигини жорий қилиш.
88. Енгил саноати учун РОТ нинг ягона тизимини яратиш.
89. Жиҳозларга хизмат кўрсатиш ва таъмирлашни ташкил этиш.
90. Таъмирлашни ташкил этишни такомиллаштиришнинг асосий йўналишлари.
91. Иш ўринларининг жиҳозланганлик даражаси.
92. Машиналарни кўрикдан ўтказиш.
93. Нуқсонлар қайдномасини тузиш.
94. СХКК да жиҳозлар таъмирини марказлаштириш.
95. Деталларни тиклаш усулини танлаш босқичлари.
96. Иқтисодий мақсадга мувофиқлик кўрсаткичи.

97. Деталларни комплектлаш асослари.
98. Технологик мезонни тушунтиринг.
99. Узоқ вақтга чидамлилиқ мезонини тушунтиринг.
100. Техник-иқтисодий мезонни тушунтиринг.
101. Таъмирланган жиҳозларни ишга топшириш қоидаларини тушунтиринг.
102. Деталларни комплектлашда нималарга эътибор берилади.
103. Таъмирлаш усулини танлаш.
104. Тиклаш усулини танлаш.
105. Деталлар сирти ейилишининг гуруҳлари.
106. Индивидуал таъмирлаш усули.
107. Узелли таъмирлаш усули.
108. Стендли таъмирлаш усули.
109. Жиҳозларни таъмирга топшириш қоидалари.
110. Жиҳозларни таъмирга қабул қилиб олиш қоидалари.
111. Индивидуал таъмирлаш усулининг камчиликлари.
112. Узелли таъмирлаш усулининг афзалликлари.
113. Узелли таъмирлашда таъмирнинг ташкилий кўриниши.
114. Машинани таъмирлашнинг давомийлигини аниқланаш.
115. Машинани капитал таъмирдан сўнг ишлатишга топшириш.
116. Машинани ўрта таъмирдан сўнг ишлатишга топшириш.
117. Таъмир сифатини баҳолаш.
118. Таъмирлаш технологик жараёни ишлаб чиқишда бошланғич қиймат.
119. Бош механик бўлимининг асосий вазифалари.
120. Бош механик бўлимининг асосий функциялари.
121. Бош механик бўлимининг тузилмаси.
122. РОТ нинг конструкторлик бюроси.
123. Режа- иқтисодиёт бюроси.
124. Хорижий мамлакатларда машиналарни таъмирлашнинг ташкил қилиниши.
125. Европа мамлакатларда машиналарни таъмирлашнинг ташкил қилиши.